

# CLUB DEPORTIVO NAUTICO DE LEÓN



Memoria Ejercicio 2022

## MEMORIA SOCIAL

### Resumen de las actividades realizadas por el Club Deportivo Náutico de León durante el ejercicio 2022

#### Movimientos de socios año 2022

En el cuadro que se incluye a continuación se detallan los movimientos de altas, bajas y otras variaciones.

Movimientos año 2022					
	De Numero	Familiares	Sumas		
<b>ALTAS</b>					
Nuevos Socios	3	29	32		
Reingresos	0	0	0		
Socios familiares a socios de numero	1	0	1		
<b>BAJAS</b>					
Voluntarias y falta de pago	17	30	47		
Por finalización de Baja Temporal	0	0	0		
Bajas temporales	9	11	20		

#### REUNIONES, JUNTAS, ACTOS Y CELEBRACIONES

Durante el año 2022, en el seno de nuestra Sociedad se han celebrado los siguientes actos sociales:

- Asamblea General Ordinaria celebrada en Mirantes de Luna el día 28 de Mayo de 2022.
- Asamblea General Extraordinaria celebrada en Mirantes de Luna el día 28 de Mayo de 2022.
- Barbacoa inicio temporada para todos los socios.
- Celebración de la fiesta del Carmen con los siguientes actos relevantes:
  - o Tradicional procesión con barcos engalanados de la Virgen del Carmen.
  - o Santa misa en honor a nuestra patrona la Virgen del Carmen.
  - o Verbena con baile en la discoteca.
  - o Celebración de juegos infantiles.
  - o Celebración de la jornada de puertas abiertas con Paella para todos los socios, familiares y amigos asistentes a los actos.

## ACTIVIDADES VERANO 2022 – ACTIVIDADES DEPORTIVAS

Se han celebrado las siguientes actividades deportivas y de ocio:

- Cursos de vela celebrados del 4 al 22 de Julio y del 1 al 21 de Agosto para varias modalidades y categorías.
- Bautismos de navegación Inclusivos con personas con Síndrome de Down.
- XXXIX Trofeo Castilla y León Es Vida - VII Memorial Manuel Puente Ramos, clase Optimist, patrocinado por la Junta de Castilla y León.
- XXXIX Trofeo Castilla y León Es Vida - VII Memorial Manuel Puente Ramos, clase Optimist, patrocinado por la Junta de Castilla y León.
- Campeonato Territorial de Vaurien - Castilla y León Es Vida, patrocinado por la Junta de Castilla y León.
- Campeonato Territorial de Optimist - Castilla y León Es Vida, patrocinado por la Junta de Castilla y León.

## MEMORIA ECONÓMICA DEL EJERCICIO 2022

Se presenta a continuación documentación de estados financieros y balances:

### 1. SITUACIÓN DE SALDOS EJERCICIO 2022

Ejercicio 2022	Banco Sabadell	Cajamar	Caja Oficina	Caja Mirantes	Totales
Saldo inicial	1.437,80 €	0,00 €	1.137,19 €	199,07 €	2.774,06 €
Saldo final	1.759,03 €	12.253,09 €	1.278,02 €	1.057,94 €	16.348,08 €

## 2. CUENTA DE RESULTADOS

Saldo total a 01/01/22

2.774,66€

INGRESOS		GASTOS	
Titular	99.288,00 €	Sueldos y salarios	60.518,40 €
Cónyuge	9.500,00 €	Seguros sociales	14.745,81 €
Familiares	6.061,00 €	Retenciones IRPF practicadas	3.413,24 €
Caravana	55.667,00 €	Servicios bancarios	1.277,01 €
Luz	9.021,00 €	Suministros (luz Mirantes)	33.229,23 €
Barca	6.560,00 €	Suministros (teléfono)	2.163,16 €
Pases invitados	4.381,00 €	Mat. de oficina , correos y eq. Informat LOPD	720,77 €
Gastos devolución	180,00 €	Combustible	5.738,89 €
Inscripción	3.000,00 €	Impuestos CHD y Diputación	1.010,92 €
Cuotas pendientes otros ejercicios	317,45 €	Mantenimiento instalaciones	11.123,90 €
Indemnización seguro	45.179,07	Mantenimiento piscina	2.704,42 €
Barbacoa	460,00 €	Mantenimiento vehículos	585,51 €
Recaudación lavadora	322,90 €	Maquinaria y Herramienta	303,52 €
		Equipamiento para instalaciones	3.884,49 €
		Primas de seguros	4.438,27 €
		PRL, uniformes y otros gastos de personal y banderas	3.056,44 €
		Cuotas sociales otras federaciones	270,10 €
		Ejecución proyecto de luz-fase 2	1.040,60 €
		Fiesta del Carmen y barbacoa	1.259,26 €
		Alquiler oficina y publicidad	613,50 €
		Despido empleado	5.275,89 €
		Subvenciones otorgadas	1.980,00 €
		Amortización préstamo bancario embarcadero y pantalán	6.424,51 €
		Reparaciones siniestro explosion	47.020,70 €
		Reparaciones incendio almacen	3.184,68 €
		Obra baños	1.734,99 €
		Cancha Padel	4.800,00 €
		Cabaña botiquín	3.845,19 €
<b>TOTAL</b>	<b>239.937,42 €</b>	<b>TOTAL</b>	<b>226.363,40 €</b>

Saldo total a 31/12/22

16.348,08€

### 3. PRESUPUESTO 2023

#### Presupuesto de Ingresos

Saldo inicial	16.348,08€
Cuotas Socios	100.000,00 €
Cuotas cónyuges	9.000,00 €
Cuotas Familiar	5.000,00 €
Cuotas Caravanas =	58.000,00 €
Pago Luz	8.000,00 €
Botadura Embarcaciones	6.000,00 €
Pases invitados	3.500,00 €
Recuperación Gastos devolución	200,00 €
Subvención Ayto Los Barrios Fiesta del Carmen	800,00 €
Campeonato tute y recaudación lavadora	200,00 €
<b>TOTAL INGRESOS</b>	<b>207.048,08€</b>

#### Presupuesto de Gastos

Sueldos y salarios	50.000,00 €
Seguros sociales	26.500,00 €
Retenciones IRPF practicadas	2.500,00 €
Pndtes otros ejercicios y amortización préstamo	20.000,00€
Servicios bancarios	900,00 €
Suministros (luz Mirantes)	32.000,00 €
Suministros (teléfono)	2.500,00 €
Alquiler oficina, mat oficina, correos, equip info, publi	1.500,00 €
Combustible	5.000,00 €
Impuestos CHD y Diputación	1.800,00 €
Mantenimiento instalaciones Mirantes	5.000,00 €
Mantenimiento piscina	1.500,00 €
Mantenimiento vehículos	1.500,00 €
Maquinaria y herramienta	1.000,00 €
Equipamiento deportivo	3.000,00 €
Equipamiento para instalaciones	4.000,00 €
PRL, uniformes y otros gastos de personal	1.000,00 €
Cuotas sociales otras federaciones	600,00 €
Fiesta del Carmen y barbacoa	2.800,00 €
Primas de seguros	4.500,00 €
Material de construcción	6.000,00 €
Subvenciones otorgadas	3.000,00 €
<b>TOTAL GASTOS</b>	<b>176.600,00 €</b>

## AGRADECIMIENTOS Y MENCIONES

Nos gustaría finalmente agradecer la colaboración de los siguientes socios, empresas e instituciones que han colaborado en el desarrollo de la gestión aquí reflejada:

- A toda la corporación municipal del Ayuntamiento de Los Barrios de Luna y en especial a su Alcalde don Jesús Darío Suárez González, socio del Club, por su colaboración permanente en la realización de las celebraciones del Día del Carmen, así como por el apoyo a las nuevas iniciativas emprendidas por el Club.
- Un año más nuestro agradecimiento a la U.M.E., por su colaboración continua en las labores de mantenimiento.
- A todos los Socios del Club Deportivo Náutico de León que de alguna manera han colaborado con esta JUNTA DIRECTIVA, y que por olvido totalmente involuntario no aparezcan en las anteriores menciones.

La Junta Directiva